

**Purell HP572M**
**PP HOMO**
**LyondellBasell Industries**

| 流变性能         | 数值   | 单位      | 试验方法     |
|--------------|------|---------|----------|
| <b>ISO数据</b> |      |         |          |
| 熔融指数, MFI    | 7.5  | g/10min | ISO 1133 |
| 熔融指数温度       | 230  | °C      | -        |
| 熔融指数负载       | 2.16 | kg      | -        |

| 机械性能             | 数值   | 单位                | 试验方法        |
|------------------|------|-------------------|-------------|
| <b>ISO数据</b>     |      |                   |             |
| 拉伸模量             | 1450 | MPa               | ISO 527     |
| 屈服应力             | 33   | MPa               | ISO 527     |
| 屈服伸长率            | 11   | %                 | ISO 527     |
| 断裂伸长率            | >50  | %                 | ISO 527     |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | 4.5  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 球压硬度             | 64   | MPa               | ISO 2039-1  |

| 热性能             | 数值  | 单位 | 试验方法        |
|-----------------|-----|----|-------------|
| <b>ISO数据</b>    |     |    |             |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 85  | °C | ISO 75-1/-2 |
| 维卡软化温度, A       | 154 | °C | ISO 306     |

| 其它性能         | 数值  | 单位                | 试验方法     |
|--------------|-----|-------------------|----------|
| <b>ISO数据</b> |     |                   |          |
| 密度           | 900 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

**特征**
**加工方法**  
注塑, 薄膜挤出成型, 吹塑挤出成型

**特征**  
均聚物

**特殊性能**  
消毒, 环氧乙烷灭菌(EtO), 蒸汽灭菌

**应用**  
药物, 包装